

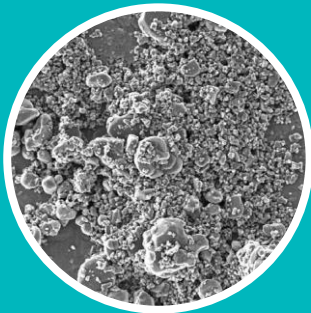
NABALOX®

Aluminiumoxid | Alumina | Al_2O_3

Technisches Datenblatt | Technical data sheet

NABALOX® NO 530

Reaktives, bimodales, viskositätsoptimiertes Aluminiumoxid (Feuerfest)
Reactive, bimodal, viscosity optimized Alumina (Refractories)



10 µm

NABALOX® NO 530

Produktvorteile

- Geringer Wasserbedarf
- Viskositätsoptimiert
- Sehr gute Prozesskonstanz in freifließenden Feuerbetonen

Product advantages

- Low water demand
- Low viscosity during mixing
- Very good processability in free flowing castables

Eigenschaften von | Properties of NABALOX® NO 530

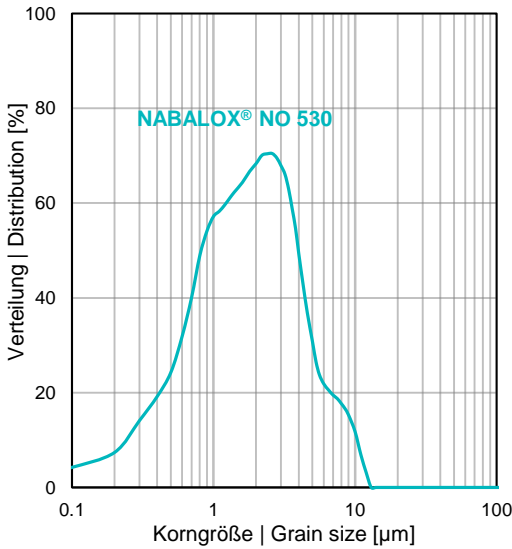
Analyse Analysis	Einheit Unit	NABALOX® NO 530
Al_2O_3	%	99.7
Na_2O	%	0.1
SiO_2	%	0.03
Fe_2O_3	%	0.02
D_{50}	µm	1.5
D_{90}	µm	4
Spez. Oberfläche Spec. surface area (BET)	m^2/g	3.5
Primärkristallgröße Primary crystal size	µm	0.5 / 2

NABALOX® NO 530 ist ein neues hochreaktives, bimodales Aluminiumoxid, dessen Viskosität für die Anwendung in feuer-festen Materialien optimiert ist. Die Viskosität des Feuerbetones und die mechanische Beanspruchung der Mischaggregate sind geringer als bei den bimodalen Aluminiumoxiden, welche aktuell typischerweise zum Einsatz kommen.

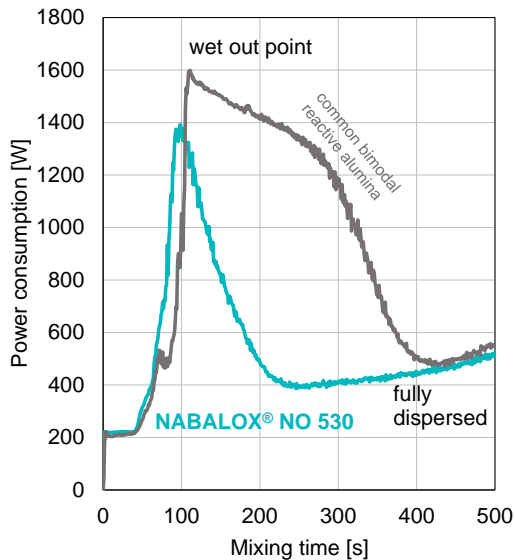
NABALOX® NO 530 is a new highly reactive, bimodal alumina, viscosity optimized for the use in refractories. The viscosity of the refractory castable and the strain of the mixer are lower than the state of the art bimodal aluminas, typically used in castables.

NABALOX® NO 530

Kornverteilung | Grain size distribution

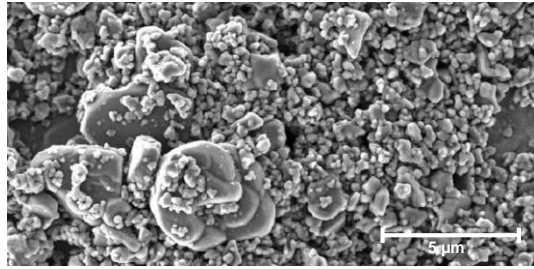


Mischbarkeit | Mixability



Am "wet out point" sind alle Partikel des Feuerbetones mit Wasser benetzt. An diesem Punkt ist die Leistungsaufnahme des Mixers sehr hoch und die Konsistenz der Mischung sehr zäh. Ab diesem Zeitpunkt verbessert sich der Dispergierungsgrad kontinuierlich und die Viskosität sinkt auf ein Minimum, d.h. die beste Fließfähigkeit ist erreicht.

REM | SEM



Prüfbeton | Test castable

Rezeptur Formulation	Einheit Unit	Prüfbeton Test castable
Tabular alumina	%	79
NABALOX® NO 315	%	5
NABALOX® NO 530	%	13
CAC *	%	3
PCE **	%	0.1

- * Kalziumaluminatzement | Calcium aluminate cement
- ** Polycarboxylatether | Polycarboxylate ether

Feuerfeste Eigenschaften | Refractory characteristics

Physikal. Parameter Physical parameters	Einheit Unit	Prüfbeton Test castable
Ausbreitmaß Flow spread (3.8 % H ₂ O)	%	125
Gründichte Green density (110 °C)	g/cm ³	3.21
Kaltdruckfestigkeit Cold crushing strength (110 °C)	MPa	66
Abbindezeit Setting time (ultrasonic)	h	10

"Wet out point" is the state during the mixing process of a castable when all particles are wetted. At this point the power consumption of the mixer is very high, due to tough consistency of the mix. Once, this point is passed, dispersion starts to improve and viscosity decreases until complete dispersion, i.e. highest flowability is achieved.

Die in diesem Prospekt aufgeführten Daten sind Richtwerte, die einer produktionsbedingten Toleranz unterliegen. Diese Werte dienen ausschließlich der Produktbeschreibung; sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Es bleibt die Aufgabe des Nutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.
All data listed in this brochure are reference values and subject to production tolerances. These values are exclusive to the product description and no guarantee is placed on the properties. It remains the responsibility of the users to test the suitability of the product for their application.