

# GRANALOX®

## Keramische Massen | Ceramic bodies

NM 9212 B

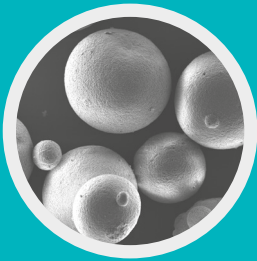
NM 9622 B

NM 9915 B

NM 9922 B

NM 9980 B

Binderfrei  
Binder-free



NM 9212 B

### Produktvorteile

- Bindemittelfrei
- Bimodale Primärpartikel
- Leicht dispergierbar
- Gute Prozessierbarkeit

### Product advantages

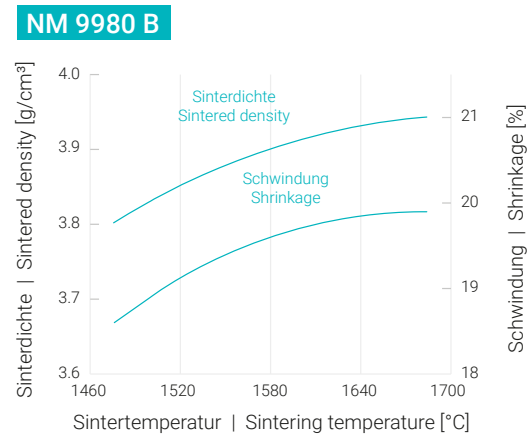
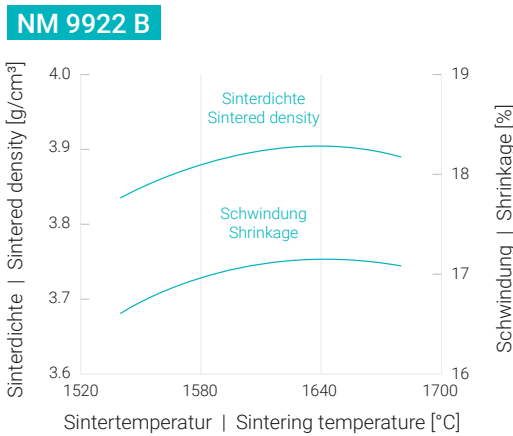
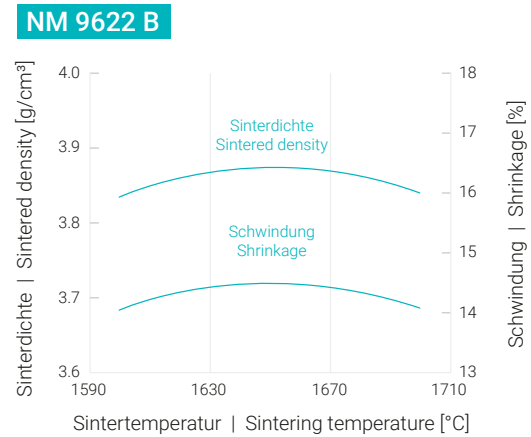
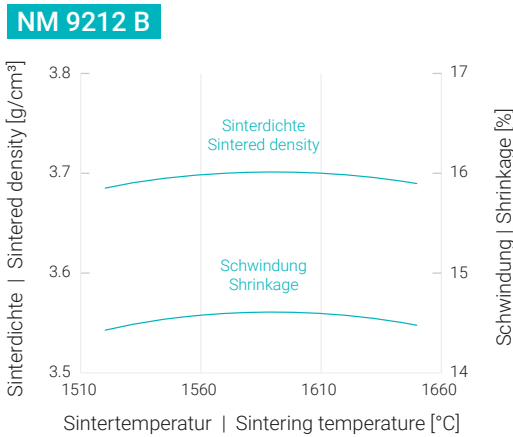
- Binder-free
- Bimodal primary particles
- Easy to disperse
- Good processability

Analyse   Analysis	Einheit   Unit	NM 9212 B	NM 9622 B	NM 9915 B	NM 9922 B	NM 9980 B
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	92	96	99.7	99.7	99.8
Na <sub>2</sub> O (max.)	%	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Physikalische Analyse   Physical analysis						
Primärkristallgröße   Primary crystal size	µm	2	2	0.5/2	< 1	< 1
Mittlerer Granulatdurchmesser Mean granulate size	µm	200	200	170	190	100
Granulatfeuchte   Granulate-moisture (max.)	%	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Verarbeitungseigenschaften   Processing characteristics						
Sintertemperatur   Sintering temperature	°C	1580	1650	1720	1600	1600
Haltezeit   Dwell time	h	2	1	2	1	2
Sinterdichte   Sintered density	g/cm <sup>3</sup>	3.70	3.80	3.88	3.92	3.93

## Einsatzbereiche | Applications

- Folienguss
- Additive Fertigung
- Extrusion
- Keramischer Spritzguss
- Tape casting
- Additive manufacturing
- Extrusion
- Ceramic injection molding

## Sinterverhalten | Sintering behaviour



Die in diesem Prospekt aufgeführten Daten sind Richtwerte, die einer produktionsbedingten Toleranz unterliegen. Diese Werte dienen ausschließlich der Produktbeschreibung; sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Es bleibt die Aufgabe des Nutzers, die Tauglichkeit des Produktes für seinen Einsatzzweck zu prüfen.

All data listed in this brochure are reference values and subject to production tolerances. These values are exclusive to the product description and no guarantee is placed on the properties. It remains the responsibility of the users to test the suitability of the product for their application.